

NSSW SF-3A

AWS A5.20 E71T-9M-J / AWS A5.36 E71T9-M21A4-CS1
EN ISO 17632-A: T 46 4 Z P M 1 H5



Rørtråd designet for sveising av karbonstål med krav til slagseighet ned til -40 °C.

Generell beskrivelse:

NSSW (Nittetsu) SF-3A er en heltrukket rutil rørtråd designet for sveising av stål med krav til slagseighet ned til -40 °C, som f.eks grade E (NVE) stål brukt i skipsbygging. SF-3A skal benyttes sammen med blandgass Ar/CO₂ som dekk-gass. Dette gir en meget brukervennlig stabil lysbue med minimalt med sprut samt et bra utseende på sveisen og jevn overgang til grunnmaterialet. På grunn av at tråden er heltrukket, har den et ekstremt lavt hydrogeninnhold (typisk ≤ 2,8 ml/100g) noe som gir stor sikkerhet mot hydrogensprekker. Tråden utvikler lite sveiserøyk og sveiser meget godt

i alle stillinger. Rørtråden har en ren kobberbelagt overflate som sammen med en eksakt diameter og rundhet gir en meget sikker og jevn trådmating. Elektrisk utstikk skal være mellom 15-25 mm avhengig av sveise parametere. Volt skal være ca. 10% av strømstyrken (ampere), noe som er 1-3 Volts lavere en konvensjonelle rørtråder krever. Tråden er designet for >47 joule ved -40 °C.

Nyttetall(gjennomsnitt):90%.

Sveisestillinger:



Strømart:

DC+

Gasstype/mengde:

Ar+18-25% CO₂

18-25 l/min.

Typiske kjemiske verdier i sveisemetall:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni			
0,05	0,50	1,50	0,010	0,006	0,30	0,35			

Hydrogeninnhold (ml/100g):

≤5 ml/100g (2,8 ml/100g typisk).

Typiske mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense			Slagseighet	
Flytegrense Mpa	Bruddgrense Mpa	Forlengelse %	Charpy V (J) -20 °C	Charpy V (J) -40 °C
547	612	25	110	70

Retningsverdier Ampere (DC+):

Tråddiameter	1,2 mm		
Ampere / Volt	180-300A / 22-32V		

Forpakkingsdata:

1,2mm x 5,0kg D200
1,2mm x 12,5kg D300
1,2mm x 250kg tønner Ø51cm

Godkjenninger:

DNV, LR, ABS, GL, CWB, DB, TÜV, CE

Referanse/dato:

NSSW SF-3A,
Norsk, 25.03.2015.